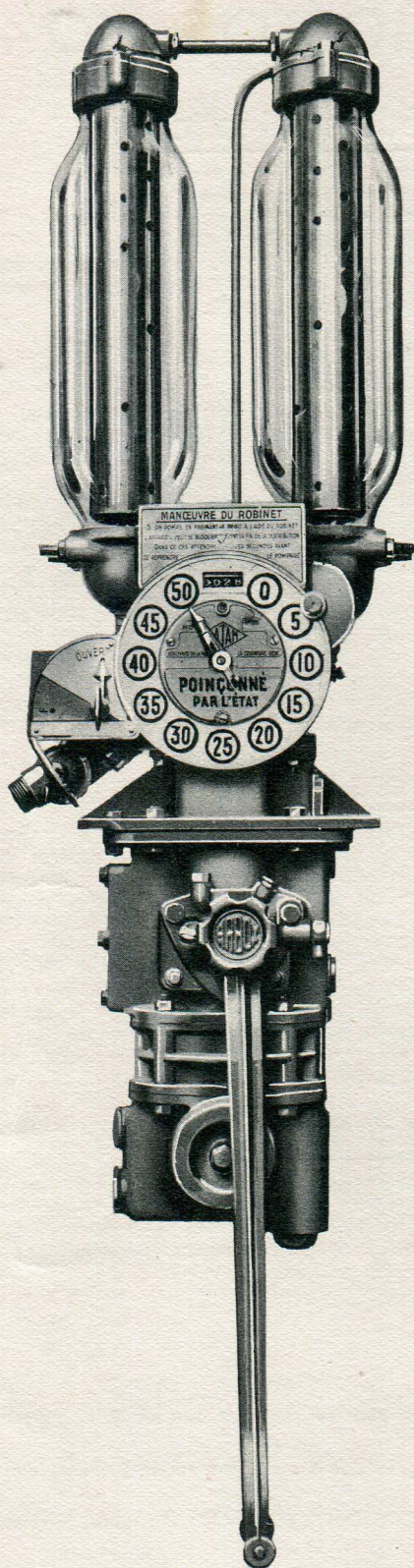




MONOBLOC MO 4 S

A
SÉPARATEUR
D'AIR

AUTOMATIQUE

POINÇONNÉ
PAR L'ÉTAT

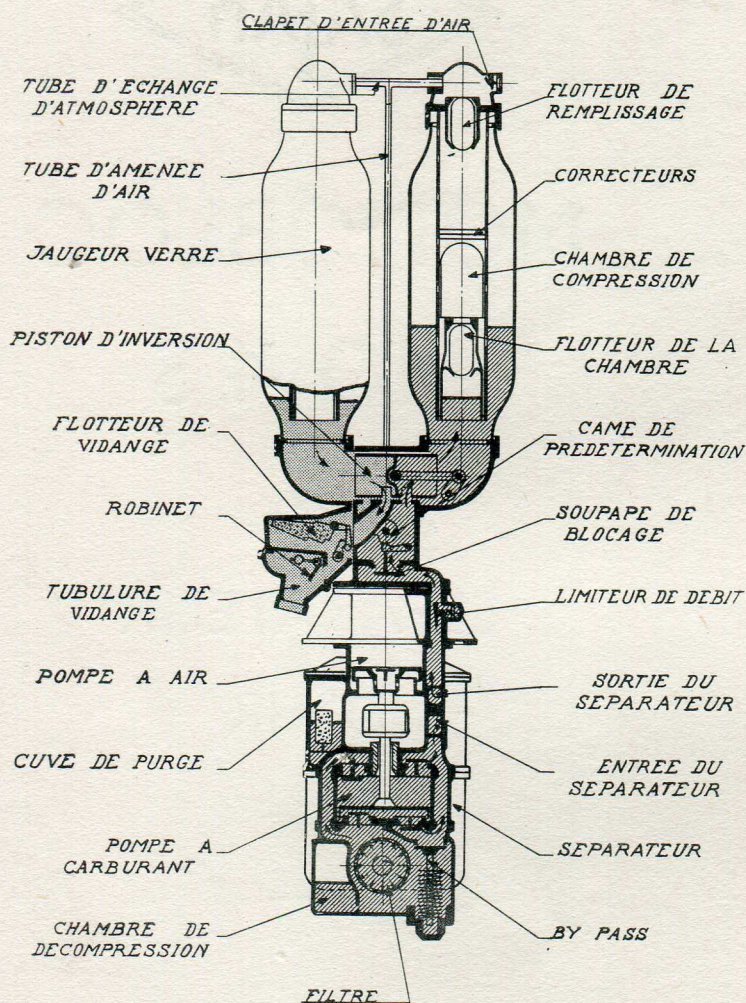


S. A. T. A. M. AVENUE DE LA PAIX - LA COURNEUVE

Services Commerciaux et Salle de Démonstration: 56, RUE DU FAUBOURG-SAINT-HONORÉ, PARIS - Tél.: Anjou 88-80

Notice N° 1

FONCTIONNEMENT DU MONOBLOC MO 4 S



jaugeurs par la POMPE A AIR fonctionnant en même temps que la pompe à permet en cas de besoin d'arrêter l'écoulement du liquide. Dans le cas où l'on s'ouvre automatiquement pour éviter une surpression excessive.

Conditions Poids et Mesures

Cet appareil répond aux trois conditions posées par le Service des Poids et Mesures :

1° **REMPLISSAGE COMPLET DES CAPACITÉS.** — Le déclenchement automatique ne peut se produire que lorsqu'un jaugeur est complètement plein.

2° **VIDANGE COMPLÈTE DES CAPACITÉS.** — Un flotteur placé sur la vidange empêche, à l'aide d'une bille d'enclenchement, le mouvement d'inversion tant que le liquide s'écoule d'un jaugeur en vidange.

3° **PRÉCISION NE POUVANT ÊTRE INFLUENCÉE PAR DES RENTRÉES D'AIR ACCIDENTELLES.** — Un séparateur perfectionné élimine l'air entraîné avec l'essence.

Ce monobloc peut être livré sans prédéterminateur (MO 5 S.)

Prédétermination

A l'arrêt, l'aiguille du servo-compteur est à zéro et tout pompage est impossible.

En prédéterminant la quantité de liquide à distribuer, la rotation de la CAME DE PRÉDÉTERMINATION, solidaire de l'aiguille du servo-compteur, soulève la SOUPAPE DE BLOCAGE et permet la manœuvre de la POMPE A ESSENCE.

Pompage

Le liquide, refoulé par cette pompe, se rend, après passage dans le SÉPARATEUR D'AIR, dans un des jaugeurs par une des lumières du PISTON D'INVERSION.

Il remplit ce jaugeur jusqu'à ce qu'il soulève le FLOTTEUR DE REMPLISSAGE qui vient fermer le jaugeur à la partie supérieure. A partir de ce moment, le liquide refoulé dans le jaugeur emprisonne l'air contenu dans la CHAMBRE DE COMPRESSION et le comprime jusqu'au moment où il soulève le FLOTTEUR DE LA CHAMBRE.

Le liquide sous pression n'ayant plus d'issue agit sur le piston d'inversion et commence à le déplacer. L'air emprisonné dans la chambre de compression se détend et assure le passage du point mort.

Inversion

Le déplacement du piston d'inversion a pour résultat :
1° Le déplacement des lumières, de sorte que le jaugeur qui, primitivement, était en relation avec la pompe est maintenant en communication avec la TUBULURE DE VIDANGE et celui qui était en vidange est mis en remplissage.

2° Le retour en arrière d'une unité de l'aiguille du servo-compteur. A la fin de la distribution la soupape de blocage est remise sur son siège et empêche à nouveau le fonctionnement de la pompe.

3° L'enregistrement au compteur totalisateur de l'unité distribuée.

Vidange

La vitesse d'écoulement du liquide dans le flexible est accélérée par l'air sous pression refoulé dans les essence ; un ROBINET placé à l'origine du flexible continue à pomper, le robinet étant fermé, celui-ci s'ouvre automatiquement pour éviter une surpression excessive.

SPÉCIFICATIONS					
Modèles et Code	DÉSIGNATION	Poids net	Poids brut		Cubage de l'emb. mar.
			Emb.C.V.	Emb. mar.	
M 240	Monobloc MO 4 S avec prédéterminateur	80 kg.	120 kg.	125 kg.	42 × 60 × 122 = 0 m ³ 308
M 250	Monobloc MO 5 S sans prédéterminateur avec compteur partiel ...	80 kg.	120 kg.	125 kg.	